

## Neue multifunktionelle Serie Hochleistungsfarbsensoren mit Feldbusanbindung

ASTECH führt mit den Farbsensoren der CROMLAVIEW® Serie erstmals driftstabilisierte multifunktionelle Hochleistungsfarbsensoren für ein breites Applikationsspektrum ein.

SPS / IPC / DRIVES  
Nürnberg, 24.-26.11.09  
Stand 141, Halle 4A



Hochleistungsfarbsensoren CROMLAVIEW CR200 und CR210

### Natürliche Farbverarbeitung

Die Modelle CR200 und CR210 sind durch ihre natürliche Verarbeitung der Farbwerte in der Lage Farben so zu erkennen, wie es das menschliche Auge vorgibt. Die Detektion kleinster Farbunterschiede und die natürliche Bewertung von Farbabständen können auf diese Weise mit den Farbsensoren in industrieller Qualität automatisiert werden. Dazu können je nach Modell entweder absolute Farbwerte oder auch Farbdifferenzen gespeichert und überwacht werden.

### Messkanalabgleich

Bei der Anwendung von Farbdifferenzen sind die Übereinstimmung und der Gleichlauf

zwischen den beiden Messkanälen entscheidend. Hierfür steht die Abgleichmethode CROMLABALANCE® zur Verfügung, welche einen einfachen und wirksamen Kanalabgleich über den gesamten Farbraum beim Kunden ermöglicht.

### Große Messbereichsdynamik

Durch die Vielfalt an verfügbaren Lichtleitertypen, Vorsatzoptiken und das umfangreiche Zubehör kann mit den neuen Sensoren praktisch jede Applikation gelöst werden, bei der es um sichere Farberkennung geht. Damit die Geräte optimal an ihren Einsatzfall angepasst werden können, muss der zur Verfügung stehende Messbereich eine hohe Dynamik aufweisen. Zu diesem Zweck ist die Empfangsempfindlichkeit in 8 Stufen (1-fach bis 800-fach) einstellbar. Weiterhin kann die Beleuchtungsintensität der integrierten Hochleistungs-LED in 4096 Stufen verstellt werden.

### Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit

Durch Antwortzeiten ab 50 µs eignen sich die Sensoren

auch für Erkennungsaufgaben mit hohen Geschwindigkeitsanforderungen. Zur Ausgabe der Erkennungsergebnisse sind beide Modelle mit 12 frei programmierbaren Schaltausgängen ausgestattet. So lassen sich prinzipiell 4096 Ausgangszustände darstellen.

### Effektive Driftstabilisierung

Die neuen Farbsensoren zeichnen sich durch die serienmäßige Farbwertdriftstabilisierungsmethode CROMLASTAB® aus. Mit diesem Verfahren werden Temperatur- und Alterungseffekte hochwirksam und dauerhaft kompensiert. Dies ermöglicht langzeitstabile Farberkennungen in schwierigen Anwendungsbereichen und vermeidet häufiges Nachkalibrieren der Sensoren.

### Einfache Bedienung

Die Schaltzustände der 12 Sensorausgänge werden über entsprechende LEDs signalisiert. Vier weitere LEDs informieren über Betriebs- und Bedienzustände. Mit Hilfe von drei beleuchteten Tasten können alle häufig benötigten Bedienfunktionen erreicht werden. Mit der im Liefer-

umfang befindlichen Parametriersoftware „CR-Tool“ ist eine umfassende Konfiguration der Farbsensoren möglich. Alle eingestellten Parameter lassen sich in einer externen Datei sichern.

### Feldbusanbindung

Einzigartig für Farbsensoren sind die bei den Typen CR200 und CR210 zusätzlich zu den serienmäßigen PC Schnittstellen (RS232 und USB) verfügbaren Feldbusschnittstellen. Diese liefern die digitalen Ein- und Ausgangssignale und die Farbwerte an den Bus. Der Anwender kann dabei zwischen PROFIBUS, CANopen oder Fast Ethernet wählen.



**ASTECH**  
Angewandte Sensortechnik

ASTECH GmbH  
Schonenfahrer Str. 5  
18057 Rostock

Telefon: 0381/44073-0  
Telefax: 0381/44073-20  
Email: info@astech.de  
Internet: www.astech.de